



UNIKOLEGNO

PARQUET ITALIANO

CERTIFICAZIONI

Con grande responsabilità nei confronti dell'ambiente ci impegniamo in una produzione **sostenibile**.

CERTIFICATIONS

*We are aware of environmental issues, we act responsibly to strive for **sustainable** production.*

UNIKOLEGNO
PARQUET ITALIANO



INDICE
INDEX

INTRODUZIONE **7**
INTRODUCTION

VOC **10**

JIS JAS **12**

CFL-S1 **14**

100% MADE IN ITALY **15**

Per vivere bene ogni momento in casa

We take care of your wellbeing and safety

Fai il tuo primo passo nel benessere.

Scegli la qualità certificata di un pavimento in legno per ritrovare la serenità di vivere in una casa davvero accogliente, sana e sicura, per te e per i tuoi figli. I parquet Unikolegno nascono da una attenta selezione dei materiali e da lavorazioni eseguite con massima sensibilità verso la salute. Rigorosi test di laboratorio dimostrano il nostro impegno per realizzare prodotti migliori, nel rispetto dei nostri consumatori. Perché per noi la tua salute viene prima di tutto.

Take the first step to wellbeing.

Choose the certified quality of wood flooring for a welcoming house that's healthy and safe for all the family. Unikolegno wood floors are the result of careful selection of materials, and processes performed to protect your health. Strict laboratory tests are proof of our commitment to creating better products that respect consumers. Because for us your health is the most important thing.





Oggi trascorriamo il 90% del nostro tempo in ambienti chiusi: a casa, in ufficio, al lavoro, nei locali pubblici e negli spazi commerciali. La qualità dell'aria all'interno di questi luoghi è di fondamentale importanza e ha un impatto diretto sulla nostra salute. Può sembrare impossibile, ma l'inquinamento indoor arriva ad essere fino a 5 volte maggiore di quello esterno. Ci troviamo immersi in ambienti pieni di sostanze chimiche potenzialmente dannose che vengono rilasciate nell'aria da prodotti di uso comune, come i mobili, i materiali edili, l'arredamento, i pavimenti e i detersivi per la pulizia. A causa loro, l'aria dentro casa risulta essere più inquinata di quella che respiriamo fuori.

Nowadays we spend 90% of our time in closed rooms: at home, at work, in the office, and in pubs, shops and stores. The quality of the air in these places is of fundamental importance and has a direct impact on our health. Surprisingly, indoor pollution can be five times higher than it is outdoors. We find ourselves immersed in air full of potentially dangerous chemicals from common household products: furniture, building materials, decor items, floors and household detergents. All these things can make the air in the house more polluted than that outdoors.

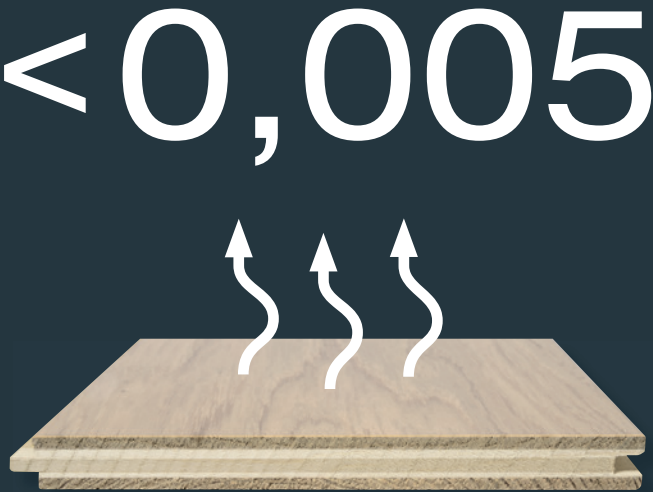
**l'inquinamento indoor
arriva ad essere fino
a 5 volte maggiore
di quello esterno.**

*indoor pollution
can be 5 times higher
than it is outdoors.*

VOC
Volatile Organic Compounds

Migliorare la qualità dell’aria all’interno degli ambienti dove viviamo è possibile grazie a prodotti progettati e realizzati con materiali più naturali, che limitano l’uso di composti chimici pericolosi per la salute. I nostri parquet sono costruiti nel pieno rispetto dei più rigorosi limiti per le emissioni di VOC: i Composti Organici Volatili presenti in bassissima percentuale, così come le sostanze chimiche inquinanti.

We can improve the quality of the air in our homes by using products designed and manufactured with natural materials, wich limit the use of chemical compounds that can damage our health. Our wood flooring is manufactured observing the strictest limits for VOC emissions: Volatile Organic Compounds present in a very low percentage, as the other polluting chemicals.



EUROFINS ENTE
CERTIFICANTE /
EUROFINS
CERTIFYING
AUTHORITY



Certificate

Indoor Air Comfort Gold

Uniko Parquet
Certified Product

Unikolegno.it Srl
Applicant

The above product complies with the Indoor Air Comfort Gold specifications, version 8.0 (2022). These include both inspection of factory production and VOC emissions testing according to EN 16516, at regular intervals. Indoor Air Comfort Gold combines all key European and selected global requirements on VOC product emissions. Additional requirements not related to VOC product emissions, for example content of certain substances or odour are not combined or evaluated. The following VOC emission requirements are combined and the certified product shows compliance with these VOC emission related limit values:

- Belgian VOC regulation	- LEED (ACP)	- Blue Angel DE-UZ 176	- Nordic Swan
- France VOC class A+	- BREEAM New Construction	- EU ecolabel	- Eco Product Norway
- Germany (AgBB/ABG)	- WELL Building	- Austrian Ecolabel UZ 07	- Cradle to Cradle
- Italian CAM Edilizia	- DGNB	- Austrian Baubook	- very low emitting products according to EN 16798-1
- EU Taxonomy Regulation	- SKA Rating	- M1	- Singapore Green Label
	- French HQE certification	- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)	- Global GreenTag
		- BYB (Sweden)	- Declare 2.0
		- Miljöbyggnad (Sweden)	

Issue date: 27 January 2023

Validity date: 27 January 2024

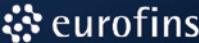
This certificate is valid as specified if regular surveillance and testing is done.

Product type: Wood based floorings

Certificate number: IACG-414-01-01-2023



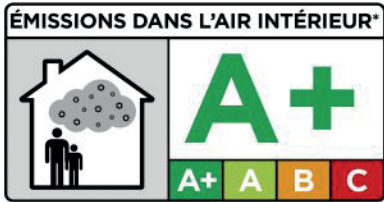
Thomas Neuhaus, Head of Certification Body



Product Testing



AGBB



FRENCH VOC REGULATION



FORMALDEHYDE
EMISSION CLASS

Per raggiungere questo risultato abbiamo intrapreso il più rigoroso percorso di certificazione che ci ha permesso di riunire tutti i principali standard di qualità europei: dall’Indoor Air Comfort di Eurofin all’AgBB tedesca, dai test di valutazione francesi alla regolamentazione svedese, passando naturalmente per i criteri ambientali minimi italiani.

To achieve this, we embarked on the most stringent path to certification to encompass all the main European quality standards: from the Indoor Air Comfort of Eurofin to the German AgBB, from French assessment tests to Swedish regulations, and observing the Italian minimum criteria, of course.

In conformità ai limiti richiesti dalle norme
LEED v4 / BREAM / JAS F****

*In compliance with the limits set forth by
LEED v4 / BREAM / JAS F****standards*



qualità dell’aria
air quality
materiali naturali
natural materials
zero emissioni
zero emissions

JIS JAS

Japanese Industrial Standards

Japanese Agricultural Standard

La sicurezza di respirare aria più sana negli ambienti arredati con i nostri parquet è assicurata dal rispetto della più severa regolamentazione al mondo sulle emissioni di formaldeide. I nostri pavimenti in legno non si limitano alla classificazione europea E1: sono certificati anche secondo lo standard giapponese JIS A 1460, che fa parte della più ampia normativa JAS (Japanese Agricultural Standard). Garantiamo zero emissioni di formaldeide e lo dimostriamo grazie al raggiungimento della classe F**** (4 stelle).

*You are certain to breathe healthier air where our wood flooring is fitted because we observe the strictest worldwide regulations regarding formaldehyde emissions. Our wood flooring is not only European class E1: it is also certified to Japanese JIS A 1460 Standards, included in the broader JAS (Japanese Agricultural Standards). We guarantee zero formaldehyde emissions, as demonstrated by our achievement of class F**** (4 stars).*

class F****



CATAS ENTE
CERTIFICANTE
JIS A 1460
TEST /
CATAS
CERTIFYING
AUTHORITY
JIS A 1460
TEST



CATAS S.p.A.
via Antica, 24/3
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 747211 - lab@catas.com
www.catas.com

Laboratorio di prova:
via Antica, 24/3
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
tel. +39 0432 747211
lab@catas.com

RAPPORTO DI PROVA

276027 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 01/08/19
Esecuzione prova: 29/08/19
Emissione rapporto: 30/08/19
Denominaz.campione: TYPE ROVERE UNIKOLEGNO.IT

UNIKOLEGNO.IT S.R.L.
VIA CAMPAGNA 20
31020 SAN POLO DI PIAVE (TV)
ITALIA

Emissione di formaldeide. Metodo dell'essiccatore. JIS A 1460:2015

Spessore	mm	15,3
Massa Volumica	kg/m3	/
Bordi	-	Non sigillati
Campionamento	-	Effettuato dal richiedente
Stato del campione al ricevimento	-	Sigillato
Condizionamento / Ambiente prova	-	20°C e 65% U.R.
Numero provini per singola prova	-	9

Risultati della prova

Prova n°	mgHCHO/litro
Bianco	Inferiore a 0,01
1	0,02
2	0,02
VM	<0,1

Tipo di pannello	Parquet
Analista	Giada Destrini

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dot. Andrea Giamon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.



Unikolegno S.R.L.
Via Campagna 20
31020 San Polo di Piave
Italy

Att.: Marco Carrara

Test report
Order no. L19-1287_ 1290

Lillestrom, 8th November, 2019

Client: Unikolegno S.R.L.
Via Campagna 20
31020 San Polo di Piave
Italy

Order date: 28th October, 2019

Order: Determination of the formaldehyde release of parquet
samples according to Japanese Standard JAS MAFF 240

1. Test conditions

Desiccator volume: (10 ± 1) L
Sample specimen size: 10 x (150 x 50) mm
Temperature: (20,0 ± 1,0) °C, actual 19,8 °C
Conditioning: Air-tightly sealed in a vinyl bag at (20,0 ± 1,0) °C
for more than 1 day
Test duration: 24 hours ± 10 min

2. Samples received

The following samples were received on 5th November 2019.

- Sample No. L19-1287
 - Type Black Walnut 15/4
 - 2 layers engineering flooring, 15 mm total thickness
 - Top layer: American black walnut lamella, 4 mm thickness
 - Bottom layer: Birch plywood 11 mm thickness, CARB 2 compliance
 - Surface: Brushed and natural varnished
 - T&G joint
- Sample No. L19-1288
 - Type Rovere 11/4
 - 2 layers engineering flooring, 11 mm total thickness
 - Top layer: European oak lamella, 4 mm thickness
 - Bottom layer: Birch plywood 7 mm thickness, CARB 2 compliance
 - Surface: Brushed and natural varnished
 - T&G joint

Dynea AS, Svellevæien 33, PO Box 160, 2001 Lillestrøm, Norway
Tel.: +47 63 89 71 00, www.dynea.com
Organisation No: NO 912 555 739 MVA

DYNEA ENTE
CERTIFICANTE
JASF****
MAFF TEST

DYNEA
CERTIFYING
AUTHORITY
JASF****
MAFF TEST

Dynea

5

- Sample No. L19-1289
 - Type Rovere 15/4
 - 2 layers engineering flooring, 15 mm total thickness
 - Top layer: European oak lamella, 4 mm thickness
 - Bottom layer: Birch plywood 11 mm thickness, CARB 2 compliance
 - Surface: Brushed and natural varnished
 - T&G joint
- Sample No. L19-1290
 - Type Rovere Thermo 15/4
 - 2 layers engineering flooring, 15 mm total thickness
 - Top layer: European oak lamella, 4 mm thickness, thermo treated
 - Bottom layer: Birch plywood 11 mm thickness, CARB 2 compliance
 - Surface: Brushed and natural varnished
 - T&G joint

See pictures of the samples in the Appendix.

3. Test schedule

- Start of conditioning: 5th November
- End of conditioning: 7th November
- Start of test: 7th November 09:00
- End of test: 8th November 09:00

4. Chemical analysis

The absorption solution from the desiccators were analysed according to the prescribed Hantsch reaction. The Hantsch reagent was prepared from acetylacetone, ammonium acetate and acetic acid in distilled water.

10 mL of sample and 10 mL of Hantsch reagent were transferred to a reaction tube, capped and heated at 60 °C for 10 minutes. The tubes were cooled to ambient in a water bath prior to spectrophotometric determination at 412 nm. Distilled water was analysed and used as a blank.

5. Test results

Sample id	Sample name	Formaldehyde emission (mg/L)		
		Parallel 1	Parallel 2	Average
L19-1287	Black Walnut 15/4	0,0380	0,0425	0,040
L19-1288	Rovere 11/4	0,0410	0,0380	0,040
L19-1289	Rovere 15/4	0,0261	0,0305	0,028
L19-1290	Rovere Thermo 15/4	0,0484	0,0484	0,048

6. Comments

The variation in the reported analytical parallels reflects the very low formaldehyde emission levels of the provided samples.

All results have been corrected for a blank value of 0,0037 mg/L.

For Dynea AS


Nils Arne Jentoft
Analytical Services Manager
E-mail: naj@dynea.com

CFL-S1

I nostri parquet hanno superato la prova del fuoco e hanno ottenuto la certificazione CFL-S1: la massima classe di sicurezza antincendio che possa essere raggiunta da una pavimentazione in legno. L'innovativa lavorazione ci permette di realizzare pavimenti in grado di opporre un'ottima reazione al fuoco e di rallentare lo sviluppo delle fiamme, garantendo la tranquillità di vivere in ambienti più sicuri. I nostri parquet sono perfettamente adatti ad essere impiegati nella costruzione di spazi pubblici e commerciali, dove è necessario offrire la migliore protezione a molte persone. I pavimenti in classe 1 di reazione al fuoco sono disponibili in tutte le essenze, con finitura spazzolata e verniciata naturale.



Our wood flooring has passed the reaction to fire test and obtained CFL-S1 certification, which is the highest class possible for wood flooring. We use an innovative manufacturing process to produce flooring with excellent reaction to fire that inhibits the development of flames, ensuring a safe environment. Our wood flooring is perfectly suitable for public and commercial constructions that must ensure the highest protection for many people. Flooring in reaction to fire class 1 is available in all wood species, with brushed finish and varnished with natural products.



innovazione
innovation
massima sicurezza
maximum security
protezione
protection

100% Made in Italy

Rispettare la salute di tutti significa anche scegliere materie prime e lavorazioni locali per limitare i trasporti e ridurre così le emissioni di anidride carbonica in atmosfera. I parquet 100% Made in Italy rappresentano il nostro impegno per valorizzare un prodotto di qualità completamente realizzato nel nostro Paese. Tutto il ciclo di produzione avviene in Italia, nel rispetto dell'ambiente, della salute e dei diritti dei consumatori, impiegando pregiate essenze legnose di provenienza nazionale, materiali salubri e ricercati trattamenti eseguiti ancora a mano dai nostri esperti maestri artigiani.

Protecting everyone's health also means choosing local raw materials and processes because they reduce transport and the consequent emissions of carbon dioxide into the atmosphere. Wood flooring 100% Made in Italy is our commitment to enhancing a quality product made entirely in our country. The complete production cycle takes place in Italy, is environmentally friendly and protects consumers' health and rights by processing quality Italian timber, using healthy materials and refined treatments that our expert artisans still apply by hand.



materie prime
raw material
lavorazioni locali
local processes
artigianalità
craftsmanship



UNIKOLEGNO
PARQUET ITALIANO

UNIKOLEGNO.IT srl

via Tempio, 13 - 31024 - Ormelle - Treviso - Italia

tel. +39 0422 856327 · fax +39 0422 856337 · info@unikolegno.it · www.unikolegno.it

Cod. Fisc. · Iscr. Reg. Impr. · P.Iva 04691660262 · Cap. Soc. € 10.000,00 i.v.