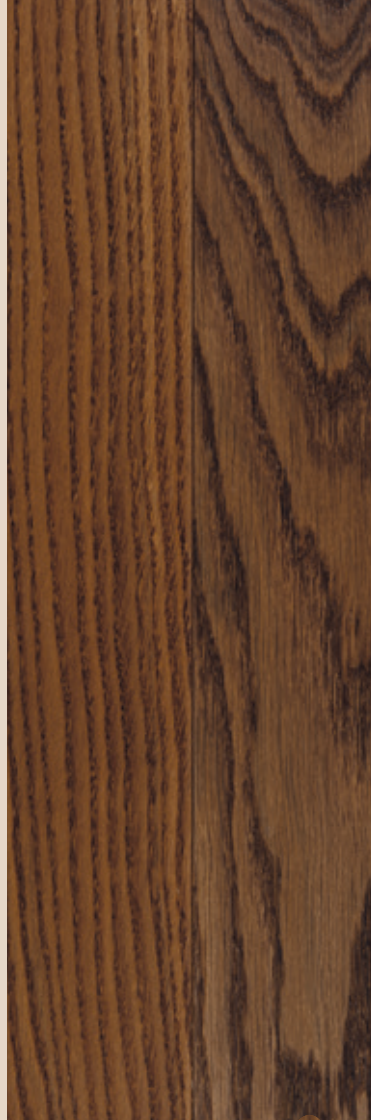




130°
Rovere Oak



157°
Rovere Oak



175°
Rovere Oak



175°
Frassino Ash

THERMO
TRATTATI
THERMO-TREATED

UNIKOLEGNO
PARQUET ITALIANO

Gradazioni cromatiche calde e completamente naturali.

Warm and completely natural colour shades.

Colorazioni completamente naturali del parquet sono ottenute da Unikolegno attraverso l'esclusivo processo di thermo-trattamento: il calore modifica le tonalità del legno senza ricorrere ad additivi o vernici. Riscaldando infatti le tavole ad elevate temperature (a 130°C, 157°C o 175°C), il legno assume una bellissima e naturale colorazione più o meno scura, a seconda della temperatura di "tostatura" a cui è stato sottoposto. Più alta è la temperatura del procedimento tecnico, più scuro sarà il tono colore assunto. La colorazione coinvolge tutto lo spessore del legno, in profondità. Durante questo processo diverse proprietà fisiche e chimiche del legno cambiano in modo permanente e, quando eseguita in maniera eccellente, il risultato di questa tecnica è una materia in cui la durata e la stabilità vengono notevolmente aumentati. Non essendoci differenze cromatiche tra i vari strati del parquet, in caso di graffi, la rigatura si noterà meno. Inoltre il legno thermo-trattato è più resistente all'acqua e all'umidità.

Completely natural shades of the parquet are obtained with Unikolegno through the exclusive thermo-treatment process: heat modifies the shades of wood in an ecological way, without resorting to additives or varnishes. In fact, by heating the boards to high temperatures (130°C, 157°C and 175°C), the wood turns to a beautiful and natural more or less dark colour, depending on the implemented "toasting" temperature. The higher the temperature of the technical process, the darker the tone of colour will be. Colouring involves the entire thickness of the wood, in depth. Moreover, during the process, different physical and chemical properties of the wood change permanently and when carried out in an excellent way, this technique results in a material with duration and stability significantly increased. Since there are no colour differences between the various layers of the parquet, if scratched, they will be less noticeable. Furthermore, the thermo-treated floor is more resistant to water and humidity.

Rovere Thermo 157° Rustico
Stone Verniciato 30 Gloss
*Rustic Thermo Oak 157°
Stone Varnished 30 Gloss*



THERMOTRATTATI

THERMO-TREATED

p.6

*rovere***130°**
Oak



p.8

*rovere***157°**
Oak



p.10

*rovere***175°**
Oak



p.12

*frassino***175°**
Ash



rovere130°
Oak

Rovere Thermo 130° Commerciale
Spazzolato Verniciato E-MATT
Commercial Thermo Oak 130°
Brushed Varnished E-MATT

© Arch. Cristina Montessoro



Raffinate gradazioni naturali e finiture
velatamente delicate, che spaziano dal
color miele al color caramello, ideali per
impreziosire ambienti eleganti e moderni.

*Refined natural nuances and delicate
finishes ranging from honey to caramel,
perfect for embellishing elegant and
modern environments.*

Oliato / Verniciato
Oiled / Varnished

Oliato Velato Bianco
Oiled Velato Bianco

Verniciato EVO
Varnished EVO

Verniciato E-MATT
Varnished E-MATT



rovere**157°**

Oak

Rovere Thermo 157° Commerciale
Spazzolato Verniciato EVO
*Commercial Thermo Oak 157°
Brushed Varnished EVO*



Nuove intense finiture, vellutate, che si ispirano alle autentiche cromie della natura e danno vita ad ambienti dalle calde tonalità e dal fascino irresistibile.

New intense finishes inspired by the authentic colors of nature and that give life to environments with warm tones and irresistible charm.

Oliato / Verniciato
Oiled / Varnished



Verniciato EVO
Varnished EVO



Verniciato E-MATT
Varnished E-MATT



rovere175°

Oak

Rovere Thermo 175° Rustico
Spazzolato Verniciato Naturale
*Rustic Thermo Oak 175°
Natural Brushed Varnished*



I toni opachi e avvolgenti che nascono dal processo di thermo-trattamento del Rovere a 175°C, generano ambientazioni calde e seducenti, dedicate all'accoglienza e al benessere.

The opaque and enveloping shades that result from the Oak 175°C thermo-treatment process, generate warm and seductive environments, devoted to comfort and wellness.

Oliato / Verniciato
Oiled / Varnished

Verniciato EVO
Varnished EVO



frassino175°
Ash

Frassino Europeo Olivato Thermo 175° Rustico
Spazzolato Verniciato EVO
*Rustic European Olive Thermo Ash 175°
Brushed Varnished EVO*



Colori caldi e brillanti che esprimono infinita grazia. Le splendide gradazioni cromatiche vengono poi arricchite da sfumature omogenee e vivide per un effetto di grande classe e ricercatezza.

Warm and vibrant colours that express endless grace. The splendid chromatic gradations are then enriched by homogeneous and vivid shades for an effect of great class and refinement.

Oliato / Verniciato
Oiled / Varnished



Oliato Velato Bianco
Oiled Velato Bianco



Verniciato EVO
Varnished EVO



Tutte le finiture Thermo

Thermo Finishes

Rovere Thermo 130°
Oliato / Verniciato
Thermo Oak 130°
Oiled / Varnished



Rovere Thermo 130°
Oliato Velato Bianco
Thermo Oak 130°
Oiled Velato Bianco



Rovere Thermo 130°
Verniciato EVO
Thermo Oak 130°
Varnished EVO



Rovere Thermo 130°
Verniciato E-MATT
Thermo Oak 130°
Varnished E-MATT



Rovere Thermo 157°
Oliato / Verniciato
Thermo Oak 157°
Oiled / Varnished



Rovere Thermo 157°
Verniciato EVO
Thermo Oak 157°
Varnished EVO



Rovere Thermo 157°
Verniciato E-MATT
Thermo Oak 157°
Varnished E-MATT



Rovere Thermo 175°
Oliato / Verniciato
Thermo Oak 175°
Oiled / Varnished



Rovere Thermo 175°
Verniciato EVO
Thermo Oak 175°
Varnished EVO



Frassino Europeo Olivato Thermo
Rustico 175° Oliato / Verniciato
Rustic European Olive Thermo Ash
175° Oiled / Varnished



Frassino Europeo Olivato Thermo
Rustico 175° Oliato Velato Bianco
Rustic European Olive Thermo Ash
175° Oiled Velato Bianco



Frassino Europeo Olivato Thermo
Rustico 175° Verniciato EVO
Rustic European Olive Thermo Ash
175° Varnished EVO



Oliato ossidativo naturale e velato bianco.

Natural oxidative oiled and white veiled (Velato Bianco).

L’olio ossidativo è una finitura che dà al legno un nutrimento effettivo. Si lascia il tempo all’olio steso di entrare nel legno, scendere nei pori e colorarlo per impregnazione. Solo ad olio depositato e superficie asciutta si eseguono la seconda e poi la terza mano, lasciando sempre depositare e decantare ogni singola passata. In questo modo il legno prende maggiormente corpo ed il colore sembra quasi essere parte del legno. L’oliatura ossidativa dona al legno un calore e una profondità naturale permettendoci allo stesso tempo di rimanere in contatto con l’elemento naturale trattato.

Oxidative oil is a finish that gives the wood an effective nourishment. Let the stretched oil enter the wood, go down into the pores and color it by impregnation. When the oil is well deposited and the surface is dry, the second and third coats are carried out, leaving always deposit and decant every single coat. In this way the wood takes more body and the color seems almost to be part of the wood. The oxidative oiling gives the wood a warmth and a natural depth while allowing us to stay in contact with the treated natural element.

Verniciature eco-sostenibili: naturale

Eco-sustainable coatings: natural.

La verniciatura in questi ultimi anni ha fortunatamente subito una evoluzione *green* che come azienda abbiamo perseguito con estrema attenzione. Non abbiamo voluto perdere il treno della maggiore ecosostenibilità, quindi salubrità, delle finiture all’acqua, ove la parte prettamente chimica è concentrata e la percentuale di acqua in diluizione altissima. Questo permette comunque di ottenere un’ottima velatura del legno in protezione dagli agenti esterni, con un impatto decisamente più salubre rispetto al recente passato di componenti chimiche in residuo, pur rimanendo altamente resistente contro quanto entra a contatto con la superficie. Quindi: emissioni ridotte prestazioni ottimali e protezione garantita. L’aspetto finale del legno è il classico verniciato naturale, di alta qualità.

The varnishing has fortunately undergone in recent years a green evolution that, as a company, we have pursued with extreme attention. We did not want to miss the opportunity to make us a spokesman for greater eco-sustainability, health and water finishes, where the purely chemical part is concentrated and the percentage of water in dilution very high. This type of varnishing allows however to obtain an excellent veiling of the wood in protection from external agents, with a decidedly healthier impact compared to the recent past of chemical components in residue, while remaining highly resistant against contact with the surface. Hence: low emission, optimal performance and guaranteed protection. The final appearance of the wood is the classic natural varnished one, of the highest quality.

Verniciature eco-sostenibili: EVO

Eco-sustainable coatings: EVO.

Seguendo la ricerca e sviluppo di un *Top Seller Unikolegno* come l’effetto *Genesis* abbiamo ottenuto la sua naturale EVO-luzione. EVO significa proprio questo, l’evolversi di una finitura “effetto legno”, sempre meno artefatta e sempre più prestazionale. EVO infatti è una finitura totalmente all’acqua, eco-sostenibile ed anche tra le più salubri. È vernice di indubbia resistenza risultando “ad alto calpestio” ai test del CATAS. Inoltre, ha una ottima resistenza all’attacco degli agenti chimici, quindi vela e protegge il legno in maniera performante come comprovato da test chimici ripetuti più volte in laboratori tedeschi. EVO ci ha anche permesso di dichiarare il pavimento a due strati in spessore 1.5mm con la sua applicazione superficiale, in classe di reazione al fuoco Cfl-S1, un passo appena prima dell’ignifugo. Riassumendo: acclarata resistenza meccanico/chimica, salubrità ambientale e idoneità in uso pubblico. L’aspetto finale? Quella di un legno non trattato sia alla vista che al tatto.

Following the research and development of a Unikolegno Top Seller as the “Genesis effect” we got its natural EVO-lution. EVO means precisely this, the evolution of a finish “wood effect”, less and less artifact and more and more performance. EVO in fact is a totally water-based finish, eco-sustainable and also among the healthiest. It is a varnish of undoubted resistance resulting in “high footfall” to the tests of CATAS. In addition, it has excellent resistance to chemical attack, so it covers and protects the wood in a performing manner as proven by repeated chemical tests in German laboratories. EVO also allowed us to declare the two-layer floor with a thickness of 1.5mm, in the Cfl-S1 fire reaction class, a step just before the fire retardant. In summary: proven mechanical / chemical resistance, environmental healthiness and suitability for public use. The final aspect? That of a raw wood both to the sight and to the touch.



UNIKOLEGNO.IT srl

via Tempio, 13 - 31024 - Ormelle - Treviso - Italia
tel. +39 0422 856327 · fax +39 0422 856337
info@unikolegno.it · www.unikolegno.it